

toric line **GTA/96-2M**

CNC Toric generator
Générateur torique CNC

- + 2.25
- + 2.00
- + 1.75
- + 1.50
- + 1.25
- + 1.00
- + 0.75
- + 0.50
- + 0.25
- 0.00
- 0.25
- 0.50
- 0.75
- 1.00
- 1.25
- 1.50
- 1.75
- 2.00
- 2.25



COMES S.r.l. via Veneto, 6 - 20025 Legnano (MI) Italy - www.comes.it - E-mail info@comes.it

GTA/96-2M

CNC AUTOMATIC DOUBLE SPINDLE TORIC GENERATOR

FIELD OF APPLICATION

The machine has been properly designed for mass production of CC toric surfaces. Thanks to a double-load spindle, the generator permits to surface lenses without loss of time in production due to loading/unloading operation; in fact, while machine is working on one of two spindles, the other one is at disposal of operator. At the end of lens surfacing on first spindle, the generator will automatically place the spindle with this last lens in the "loading/unloading" position and will begin surfacing the lens previously loaded on the other spindle. User interface, realized to be simple and intuitive, also offers the possibility to select the preferable language to use.

REDUCTION OF ELLIPTICAL ERROR

New program incorporated in the CNC permits the almost total exclusion of elliptical error.

THREE WORKING PROGRAMS

The three main generation programs make generator particularly flexible and versatile.

a) NORMAL AUTOMATIC CYCLE

By this cycle, the generation is obtained by a single removal stroke. Suitable to generate lenses from blanks with regular removal thickness.

b) MULTIPLE AUTOMATIC CYCLE

By this cycle, the generation is obtained by more than one removal stroke. Suitable to generate lenses from blanks with a high removal thickness.

c) BACK-CUT AUTOMATIC CYCLE (NORMAL OR MULTIPLE)

By this cycle, the generation is obtained by a pre-working passage and one finishing passage. Suitable to generate lenses with high thickness removals.

These always permit to obtain a good refining of generated surface leaving this out of kind of blank used.

GENERATEUR AUTOMATIQUE TORIQUE CNC DOUBLE BROCHE DE CHARGE

CHAMPS D'APPLICATION

La machine a été conçue pour la production en grande série de surfaces toriques CC. Grâce à une double broche de-charge, le générateur permet de sufacer les verres sans aucune perte de temps pour l'opération de charge/décharge; en effet, pendant que la machine travaille sur une de deux broches, l'autre reste à disposition de l'opérateur. A la fin du travail du verre sur la première broche, le générateur portera automatiquement la broche avec ce dernier verre en position charge/décharge et commencera le surfacage du verre précédemment chargé sur l'autre broche. L'interface construit pour être simple et intuitif, offre aussi la possibilité de sélectionner la langue désirée.

REDUCTION DE L'ERREUR ELLIPTIQUE

Le nouveau programme CNC permet la presque totale élimination de l'erreur elliptique.

TROIS PROGRAMMES DE TRAVAILLE

Les trois programmes de génération rendent le générateur très flexible et versatile.

a) CYCLE AUTOMATIQUE NORMAL

Par ce cycle, la génération est obtenue par un seule passage d'enlèvement. Apte à générer les verres à partir des ébauches avec un régulier épaisseur d'enlèvement.

b) CYCLE AUTOMATIQUE MULTIPLE

Par ce cycle, la génération est obtenue par plus d'un passage d'enlèvement. Apte à générer les verres avec un haut épaisseur d'enlèvement.

c) CYCLE AUTOMATIQUE "BACK-CUT" (COUPE ARRIERE) NORMAL OU MULTIPLE

Par ce cycle, la génération est obtenue par un pré-passage et un passage de finissage. Apte à générer les verres avec un haut enlèvement d'épaisseur.

Les programmes susdits permettent toujours d'obtenir un bon finissage de la surface générée sans considerer le type d'ébauche utilisé.

Technical Data

DIMENSIONS	mm 1920 x 1610 x 1550h. / Kg. 700
NOISE	72/75 db.
ELECTRIC POWER	3.0 Kw.
VOLTAGE	Standard 220/380V. / 50Hz.
COMPRESSED AIR	6 bar / 0,5 normal L. Cycle
VACUUM	Not required
PRODUCTIVITY	600 / 700 toric diameter 65 / 70 mm surfaces day / 8 hours
RANGE OF WORK (CX and CC)	Base from plano to 10 Dp. Cyl. from 0 to 6 Dp.
WORKABLE DIAMETERS	From 30 to 85mm
REMOVALS	Max 3 mm each passage
WORKING PROGRAMS	Normal / Multiple / Back - cut



CNC Toric generator
Générateur torique CNC